



MIARNAU AGRITECNO, S.A.

Plaça Castell, nº 3-25170-Torres de Segre

Tel:973796081

info@miarnau.cat

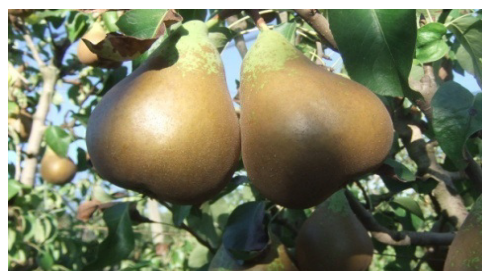
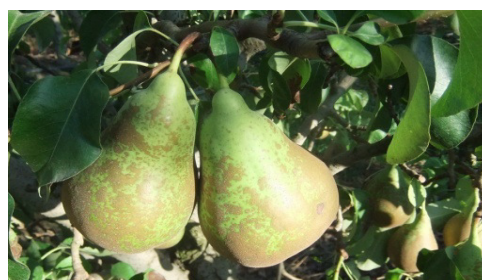
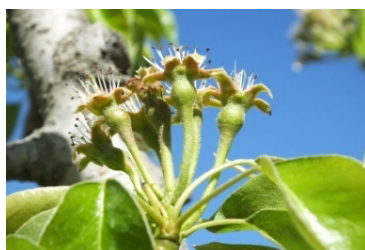
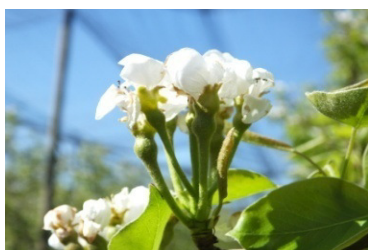
La pera Conferencia española por las características que tiene de buena conservación y calidad gustativa, se ha convertido en el comodín de su especie para el consumo desde su recolección hasta el mes de mayo, su homóloga holandesa y belga compite con menos dulzor, pero sí en precio.

Una característica intrínseca de esta variedad, es su russetting que la diferencia de otras variedades, favorecido por condiciones climatológicas de humedad y temperaturas frías post floración.

Entre todos los sistemas para favorecer este russetting, el más eficiente y con un coste aquilatado fue el desarrollado por **Miarnau Agritecno, S.A.** con la utilización de **WUXAL Fe** en el año 2005.

WUXAL Fe potencia el desarrollo de russetting y tiene un efecto reverdecedor sobre la vegetación y el fruto, puede mezclarse con las giberelinas A4, A7 y A3 en 2 o 3 aplicaciones a partir de la caída de pétalos con eficacia y costo razonable.

Calendario de aplicación, fruto de la experiencia de varios años de resultados positivos sin provocar estrés ni quemaduras en el sistema foliar.



Caída pétalos

A los 10/12 días

A los 20 días

Primera aplicación

Segunda aplicación

Tercera aplicación

WUXAL Fe	500 cc	WUXAL Fe	500 cc	WUXAL Fe	250 cc
+		+		+	
SUMMO	150 cc	SUMMO	150 cc	SUMMO	150 cc
+		+		+	
X-ACTIV	50 cc	X-ACTIV	50 cc	X-ACTIV	50 cc



MIARNAU AGRITECNO, S.A.

Plaça Castell, nº 3-25170-Torres de Segre

[Tel:973796081](tel:973796081)

info@miarnau.cat

Características de los productos:

WUXAL Fe Suspensión fertilizante con Fe^{2+} soluble en agua, complejo con un agente quelatante biodegradable de rápida asimilación.

Composición:

Hierro bivalente Fe^{2+} 7% p/v + N-Ureico 7% p/v + Azufre 4,2% p/v.

SUMMO Aminoácido de origen vegetal 10,2% p/v aminoácidos libres, de un 51,56% p/v de aminoácidos libres.

X-ACTIV Acidificante (tamponador de pH), control de espuma, humectante, evita la cristalización de los productos.

Orden de mezcla en tanque o atomizador:

- 1º) Llenado de 3/4 de la capacidad, mantener el agitador
- 2º) Verter el X-ACTIV 50 CC/Hl.
- 3º) SUMMO dosis 150 CC/Hl.
- 4º) WUXAL Fe dosis 500 CC/Hl ó 250 CC/Hl en tercer tratamiento.

En aplicaciones con dificultades en obtener RUSTING o injertados sobre pie franco.